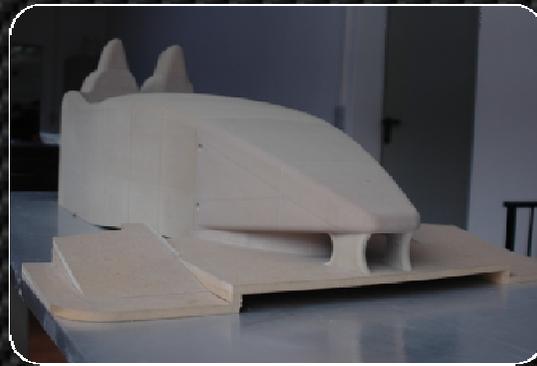
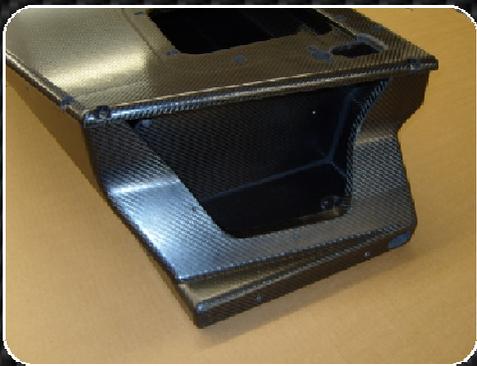




*Ihr Spezialist und Partner in Sachen
komplexer faserverstärkter Kunststoffteile für
höchste Qualität und Ansprüche*



Die Firma URD

Firmengeschichte und Philosophie



Die Firma **URD Rennwagenbau GmbH** wurde im Jahre 1969 von Ernst Ungar gegründet.

In den Gründerjahren konzentrierte sich das Familienunternehmen auf die Konstruktion und den Bau von Rennfahrzeugen. Durch den hohen Qualitätsstandard der selbstgefertigten Fahrzeuge und Teile, konnte man sich in der Motorsportbranche einen Namen machen.

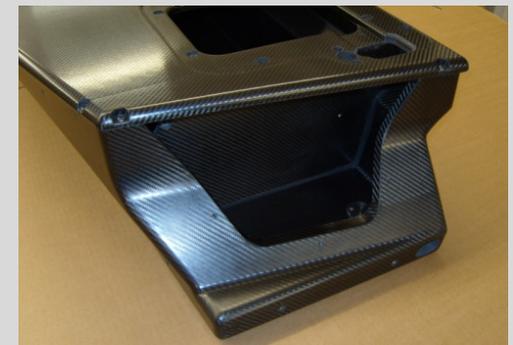
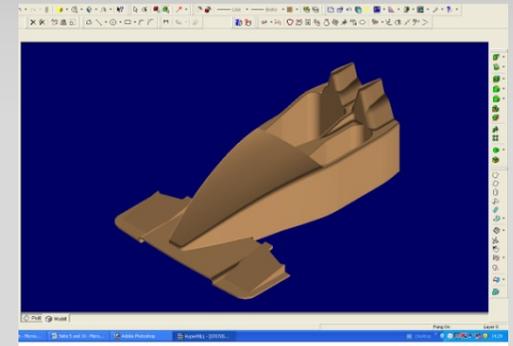
Mit der Zeit entwickelte sich aufgrund der großen Nachfrage ein Hauptbeschäftigungsfeld mit dem Augenmerk auf Modell- und Formenbau für Gussteile sowie der Entwicklung und Fertigung von faserverstärkten Kunststoffteilen, der Bau eigener Rennwagen wurde eingestellt.

Heute liegt die Kernkompetenz des Familienunternehmens in der Entwicklung und Herstellung von faserverstärkten Kunststoffteilen nach höchsten Qualitätsstandards.

Über den Modell- und Formenbau bis hin zum fertigen Teil bekommen Sie alles aus einer Hand. Auch ist es uns möglich, Sie mit unserem umfassenden Knowhow in Ihrer Konstruktionsphase und während der Entwicklung zu unterstützen.

Das Spektrum unserer Firma reicht von der Entwicklung und dem Prototypenbau bis hin zum fertigen Serienteil. Ideale Anwendungsgebiete liegen in der Fahrzeugtechnik, im Maschinenbau und in der Medizintechnik. Leichtbauanwendungen sowie Motor-, Flug-, Wasser- und Wintersport gehören des Weiteren zu den Anwendungsfeldern unserer Produkte.

Unserer Philosophie – **den höchstmöglichen Qualitätsstandard zu erreichen** – sind wir über die Jahre immer treu geblieben.



Harald Ungar, operativer Leiter der URD

©Copyright 2017 by URD

Infrastruktur *Räumlichkeiten*



Zur Umsetzung und effizienten Bearbeitung Ihrer Wünsche und Ihrer Anforderungen an hochqualitative Produkte aus High-Tech-Materialien bieten wir Ihnen neben unserem Erfahrungen und dem Knowhow die entsprechende Infrastruktur in unseren großzügigen und gut strukturierten Räumlichkeiten.

900qm Produktionsfläche • 100qm Bürofläche • 400qm Lagerfläche



CNC gesteuerte Schneide- und Fräsmaschine:

- Hohe Wiederholgenauigkeit der Zuschnitte (Toleranz +/- 0,2 mm)
- Zuschnitt von sämtlichen CFK-, GFK und Aramid Trocken- und Prepregmaterialien
- Auto-Nestingprogramm für geringen Verschnitt
- Beschriftung der Zuschnitte
- 3-Achs Fräsungen von Schäumen und Waben bis zu einer Dicke von 150 mm

Präzise manuelle Zuschnitte für kurzfristige Anpassungen und Änderungen nach Ihren Wünschen

- Schablonendigitalisierung für hohe Wiederholgenauigkeit
- Überarbeitung der Schablonen im CAD Programm





Sicherung der Sauberkeit und Wiederholbarkeit der Belegung:

- im Reinraum
 - Klimatisierter Raum mit kurzen Wegen
 - Geregelter Temperatur
- Belegeanweisung mittels Laminatbuch und Belegeprotokoll
- Produktion begleitende unabhängige Qualitätssicherung durch QS-Abteilung

Bauteile härten im Autoklav

- Programmgesteuert mit passendem Profil in Abhängigkeit des Materials
- Lückenlose Aufzeichnung von Temperatur-, Druck- und Vakuumverlauf für jedes Bauteil während des Aushärtezyklus
- Prozesssicherheit durch Aufzeichnungen und laufende Überwachung
- Fertigung großer Teile bei einem nutzbaren Durchmesser von 1,80m und einer nutzbaren Länge von 3,50m



Fertigung

Manuelle Endbearbeitung



Manuelle Bearbeitung durch qualifizierte Mitarbeiter

- Endbearbeitungsanweisung mittels Zeichnung und Endfertigungsprotokoll
- Verklebung der Bauteile im klimatisiertem Verklebraum
 - Temperatur kontrolliert
 - Wiederholbare Klebungen durch exakte Dokumentation
- Produktionsbegleitende unabhängige Qualitätssicherung durch QS-Abteilung



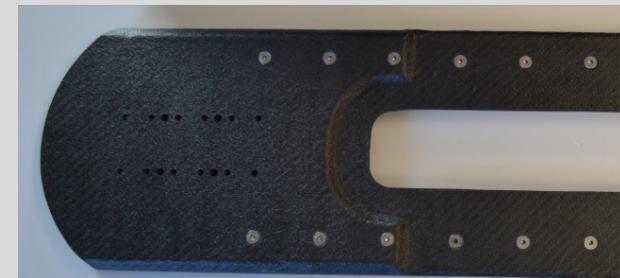
Fertigung

Maschinelle Endbearbeitung



Maschinelle Bearbeitung mit 3-Achs Fräsmaschine

- Hermle 3-Achs Fräsmaschine
- Großzügiger Arbeitsbereich (900 x 600 x 600 mm)
- Umsetzung komplizierter Formen
- Wiederholbare Bearbeitung durch CNC/CAM Programmierung



Fertigung

(Klein-) Serien und Spezialanfertigungen



Fertigung von größeren Stückzahlen

- Mit unserem zuverlässigen Team spezialisiert auf Serienprojekte
- Unabhängige Bauteilaushärtung
- Verklebung im klimatisierten Verkleberaum
- Effiziente parallele Bearbeitung der Prozessschritte
- Unabhängige Qualitätssicherung vom Beginn bis zum fertigen Produkt

Spezialanfertigungen und Sonderaufbauten

- Kombination unterschiedlicher Materialien und Verstärkungen
- Fertigung von Prototypenteilen und (Laminier-) Werkzeugen
- Konstruktion von Klebe- und Bohrvorrichtungen nach Bedarf aus CFK, GFK, Metall oder Holz

Qualitätssicherung *Nach Maß*



Überprüfung der Maße der gefertigten Teile nach Zeichnung mit Messmaschine

- Stiefelmayer Messmaschine mit Zeiss-Technik
- Großzügiger Arbeitsbereich
(4m x 6m x 2m)
- Messung komplizierter Größen nach Zeichnung
- Erstellung von Protokollen der Messungen
- Beste Messergebnisse für gleichbleibende Qualität



Modellbau, Formenbau und Fertigungsverfahren



CNC und Konventioneller Modellbau

- Fertigung nach Ihren CAD Daten auf einer 3-Achs Fräsmaschine für hohe Maßgenauigkeit und eine schnelle Umsetzung
- Gerne setzen wir Ihre Wünsche in Handarbeit mit unseren erfahrenen Mitarbeitern im konventionellen Modellbau um – ohne aufwendige CAD Daten auf Basis konventioneller technischer Zeichnungen oder Ihrer Idee

Formenbau für unterschiedliche Fertigungsverfahren

- Formen aus Prepreg Kohlefaser mit hoher Maßgenauigkeit für größere Stückzahlen und Autoklav-Verfahren
- Formen für Naßlaminat-Verfahren aus raumtemperaturhärtenden Materialien

Fertigungsverfahren

- Autoklaven Verfahren für größere Stückzahlen
- Vakuum-Naßlaminat Verfahren für Prototypenteile, Kleinserien und Reparaturen

Unsere Leistungen

Alles aus einer Hand

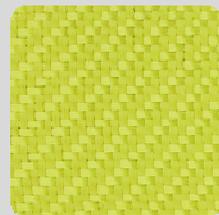
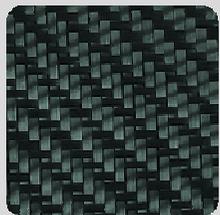


Mit unserer flexiblen und dynamischen Herangehensweise sind wir in der Lage auch bei Termindruck in kürzester Zeit unsere hohen Qualitätsansprüche umzusetzen.

Gerne unterstützen wir Sie mit unserem hochmotivierten Team bei Ihren anspruchsvollen Projekten durch Qualität und unseren folgenden Leistungen

- Konstruktion
- Entwicklung
- Reparaturen
- Modell- und Formenbau
- Produktion

Zusätzlich beraten wir Sie gerne bei der Auswahl geeigneter Verfahren, Materialien und dem Aufbau Ihrer Teile auf Basis unseres langjährigen Knowhow. Hierbei greifen wir zurück auf Erfahrungen mit Kohlefaser-, Aramid-, Misch-, Glasgewebe und Kautschuk sowie dem Aufbau in Sandwichbauweise mit unterschiedlichen Waben und Kernen.



Zu unseren Kunden gehören unter anderen namhafte Unternehmen aus dem Automobilbereich sowie dem Motorsport aus unterschiedlichen Rennserien. Hierzu gehören

- DTM
- Formel 3
- Formel 4
- GT3

Unsere eigenen Qualitätsansprüche lassen sich mit den hochanspruchsvollen Teilen aus den genannten Bereichen und der benötigten Zuverlässigkeit bestens in Einklang bringen. Dies schließt unsere stetige Weiterentwicklung und Verbesserung mittels neuester High-Tech Materialien und neuesten Fertigungsverfahren ein.



Wir freuen uns über Ihre Kontaktaufnahme:

URD Rennwagenbau GmbH

Ansprechpartner: Harald Ungar

Jakob-Hornung-Straße 7-9

71296 Heimsheim

Tel.: +49 (0) 7033 2008

Fax.: +49 (0) 7033 2009

E-Mail: h.ungar@urd-rennwagenbau.de

Web: www.urd-rennwagenbau.de

